



Proyecto: Estación de bombeo OTAY River, San Diego, CA  
Bomba Trituradora con 18,5 kw a 1200 rpm, motor sumergible, con boquilla y soporte portátil

## INCORPORA UNA BOMBA ACONDICIONADORA A LA MEZCLA

Esta Bomba Trituradora Vaughan eliminó una capa (manta) de 1,3 m de grasas y residuos, además se recuperó la inversión en tan solo 2,5 meses.

### CONSIDERE UNA BOMBA DE ACONDICIONAMIENTO VAUGHAN PARA CUALQUIERA DE ESTAS APLICACIONES:

- Acondicionamiento de pozo de bombeo
- Acondicionamiento de tanques y pozos
- Acondicionamiento de canales
- Acondicionamiento de tanques pulmones (tanques almacenamiento)
- Limpieza y homogenización de digestores

En la estación de bombeo del río Otay (ORPS) la ciudad de San Diego (CA), que bombea entre 26500 – 34000 m<sup>3</sup>/día de aguas residuales sin procesar a la planta de tratamiento South Bay, tenían un problema en el pozo de recepción, las dimensiones eran de 15 m de largo x 3 m de ancho x 9 m de profundidad. En el pozo había regularmente una manta flotante de grasas y residuos, a veces tan gruesa como 1,2 m. La ciudad de San Diego estaba pagando la limpieza del pozo cada 3 – 4 meses, con un coste aproximado de entre \$ 50,000- \$ 100,000 por año. Como la ciudad había tenido buena experiencia reemplazando sus bombas “anti atasco” Non-Clog por bombas Vaughan Trituradoras, volvieron a confiar una vez más en Vaughan. Las bombas Vaughan Trituradoras son ideales para usar en estaciones de bombeo y estaciones de elevación como bombas de acondicionamiento. Cuando se usa como bomba de acondicionamiento una bomba sumergible Vaughan Chopper, siempre está equipada con una boquilla en la impulsión para proporcionar una mezcla de alta velocidad, y se monta con motor sumergible y en un soporte portátil. El propósito de la bomba de acondicionamiento es recircular y triturar el contenido del pozo. Recirculando el contenido a través de una bomba trituradora Vaughan, no solo tritura y mezcla la grasa y los sólidos que pueden acumularse en una capa flotante, sino que también tritura y vuelve a suspender los sólidos más pesados que pueden acumularse en el suelo.



La homogeneización del pozo húmedo no solo previene la acumulación de grasa / sólidos, sino que también ayuda a evitar la obstrucción de las bombas Non Clog, que se usan como bombas de transferencia para estas estaciones. En esta estación de bombeo, Vaughan Company seleccionó una bomba sumergible de 8", con un motor de 18,5 kw (25 hp) a 1200 rpm con boquilla mezcladora y soporte portátil. Después de 18 meses de uso de la bomba Vaughan Acondicionadora, el pozo no ha requerido limpieza. Según el costo de la bomba y la instalación, se recuperó la inversión en solo 2 1/2 meses