

wright flow

TECHNOLOGIES



Capacidad hasta 102 m³/h

Presión hasta 14 bares (modelo 0450 hasta 27 bares)

Viscosidad hasta 910.000 SSU (200.000 cPs)

Temperatura -40° hasta 150 °C



BOMBAS SANITARIAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

Serie TRA10



Bombas serie TRA10



Aplicaciones típicas



▶ **Lácteos:** leche, crema, cuajada, mantequilla, requesón, yogurt, margarina, helados



▶ **Bollería:** levadura, masa, rellenos de frutas, coberturas, grasas y aceites



▶ **Carnes:** relleno de embutidos, grasas, caldos, gelatinas, comidas para animales

▶ **Alimentos envasados:** ensalada de patatas, alimentos infantiles, sopas, guisos, tomates, aderezos, pudines, condimentos, mayonesa, mermeladas y jaleas



▶ **Bebidas:** cerveza, malta, mosto, zumos y concentrados de frutas

▶ **Dulces:** azúcares, chocolate, mantequilla de cacao, jarabe de maíz, gelatina



▶ **Aromas:** jarabes y concentrados

▶ **Aderezos:** mayonesa y otras salsas preparadas

▶ **Aderezos:** mayonesa y otras salsas preparadas

▶ **Productos industriales:** pinturas para automoción, tintas, látex, polímeros

La fiabilidad del principio de bombeo mediante pistón circunferencial de las bombas de desplazamiento positivo Wright Flow Technologies ha quedado demostrada desde hace varias décadas. Su sólido diseño y facilidad de limpieza las hacen idóneas para todo tipo de fluidos sanitarios.

La suave acción de las bombas Wright Flow Technologies sobre líquidos sensibles a la cizalla o sobre lechadas con sólidos blandos, las convierten en la tecnología mundialmente preferida en todas las áreas de procesamiento de alimentos, bebidas y fabricación de cosméticos.

Construcción

- ▶ La carcasa de la bomba está elaborada en acero inoxidable 316, con acabado interior según normas 3-A.
- ▶ Los rotores son una aleación especial WRIGHT 808, aleación base níquel, anti-fricción. Wright Flow Technologies fabrica este material en su propia fundición para garantizar el máximo control de calidad.
- ▶ Los rotores de doble ala son de serie, con rotores de una ala para grandes sólidos, opcionales.
- ▶ Ejes de una pieza en acero inoxidable 316L de serie en modelos 0060, 0150 y 0180. Acero inoxidable 17-4 PH de alta resistencia en modelos 0300, 0450, 0600, 1300, 2200 y 3200.
- ▶ Caja de engranajes con pintura al polvo de serie (FDA blanco, RAL 9003). Caja de engranajes de acero inoxidable opcional en modelos 0060, 0150 y 180.
- ▶ Engranajes de sincronización helicoidales para reducir al mínimo el ruido.
- ▶ Las opciones de cierres incluyen junta tórica sencilla, cierre mecánico individual, junta tórica doble con irrigación o cierre mecánico doble con irrigación.
- ▶ La bomba tiene cuatro posiciones distintas de montaje con lo que permite instalarla con las conexiones en sentido horizontal o vertical, disponiendo de flexibilidad.



CE
Pumps available
with CE mark.

Rendimiento de la bomba

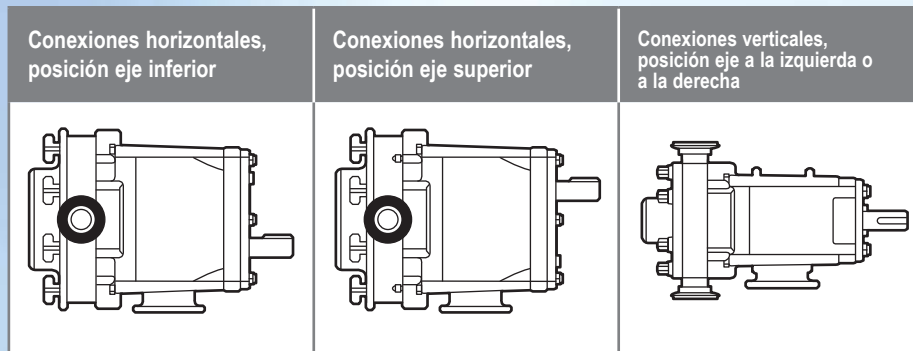
TRA®10 Model	Nominal Capacity		Displacement per Revolution		Maximum Pressure		Temperature Range		Standard Ports		Optional Ports		Maximum Speed (RPM)
	GPM	M³/hr	Gal.	Liter	PSI	Bar	Deg. F	Deg. C	in.	mm	in.	mm	
0060	6.0	1.3	0.008	0.030	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	1.5	38	1.0	25.4	800
0150	9.0	2.0	0.014	0.052	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	1.5	38	—	—	700
0180	17.0	3.8	0.03	0.11	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	1.5	38	2.0	51.0	600
0300	36.0	8.2	0.06	0.23	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	1.5	38	2.0	51.0	600
0450*	59.0	13.3	0.10	0.38	400	27	-40° to 300°	-40° to 150°	2.0	51	—	—	600
0600	90.0	20.4	0.15	0.58	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	2.5	64	3.0	76.0	600
1300	150.0	34.1	0.25	0.96	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	3.0	76	4.0	102.0	600
2200	310.0	70.4	0.52	1.98	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	4.0	102	—	—	600
3200	450.0	102.0	0.75	2.85	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	6.0	152	—	—	600



(Example of Rectangular Flange model)

TRA®10 Rectangular Flange Model	Nominal Capacity		Displacement per Revolution		Maximum Pressure		Temperature Range		Inlet (W x L)		Outlet		Maximum Speed (RPM)
	GPM	M³/hr	Gal.	Liter	PSI	Bar	Deg. F	Deg. C	in.	mm	in.	mm	
0240	11.6	2.5	0.03	0.11	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	1.31 x 4.93	33.27 x 125.22	1.5	38.1	400
0340	24.0	5.4	0.06	0.22	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	1.75 x 6.75	44.50 x 171.45	2.0	50.8	400
0640	60.0	13.6	0.15	0.57	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	2.24 x 8.82	56.90 x 224.03	2.5	57.2	400
1340	100.0	22.7	0.25	0.96	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	2.97 x 9.25	75.44 x 234.95	3.0	76.2	400
2240	200.0	45.4	0.52	1.97	200	14	-40° to 300°	-40° to 150°	3.87 x 11.00	98.30 x 279.40	4.0	101.6	400

Posiciones de instalación 4 posiciones de montaje



Margen rendimiento

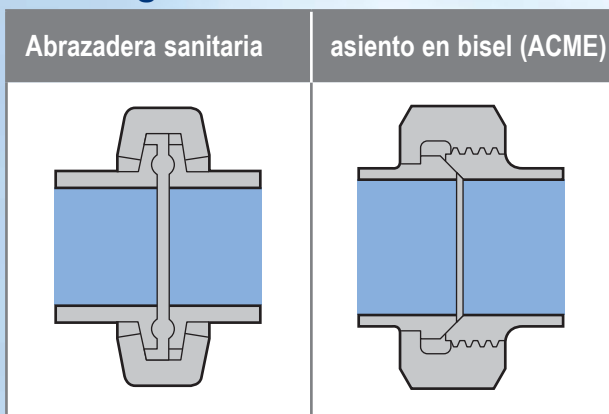
- ▶ **Margen capacidad:** 0,02 hasta 102 m³/hr
- ▶ **Margen presión:** to 14 Bar (Model 0450 to 27 Bar)
- ▶ **Margen temperaturas:** -40 °C hasta +150 °C

Nota: Para operar a altas temperaturas se requieren holgas de construcción calientes

- ▶ **Margen viscosidad:** 1 hasta 200,000 cPs

Nota: Consulte a fábrica para aplicaciones con viscosidad por encima de 200.000 cps. Disponibilidad de holgas de construcción especiales para chocolate.

Configuraciones de conexiones



Entre otras opciones de configuración de conexiones se incluyen:

- ▶ DIN 11851
- ▶ RJT
- ▶ NPT
- ▶ SMS
- ▶ Brida 150# ó 300#
- ▶ Brida de entrada rectangular

Características de las bombas Wright Flow Technologies TRA10

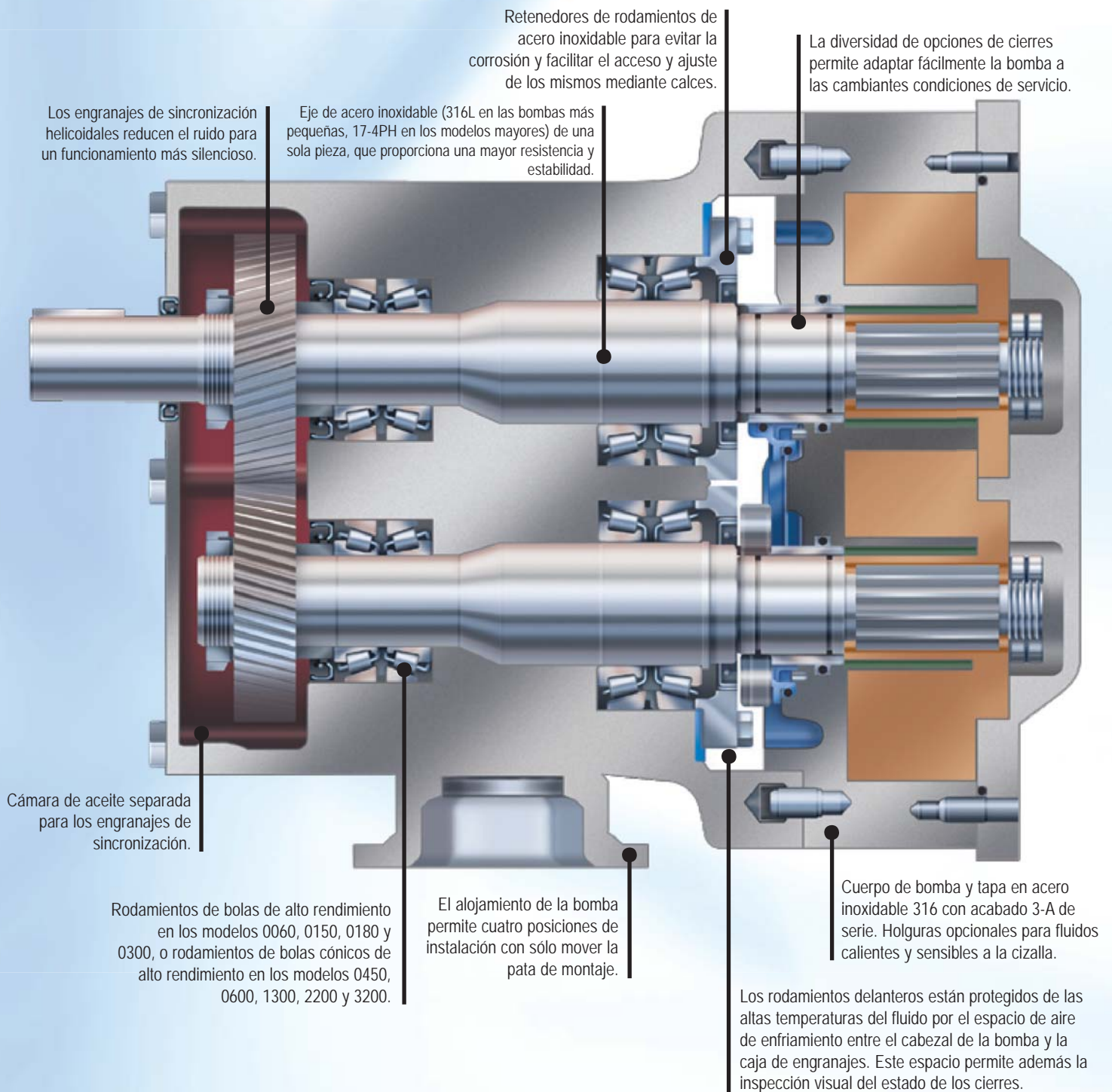
- ▶ Diseño de pistón circunferencial probado y sincronizado.
- ▶ Excepcionales cualidades de diseño y fabricación.
- ▶ Piezas intercambiables con las de las bombas Waukesha® serie U1.

Wright Flow Technologies ofrece valor añadido de serie:

- ▶ Ejes de acero inoxidable de una sola pieza, en lugar de ejes bimetálicos soldados.
- ▶ Engranajes de sincronización helicoidales en lugar de

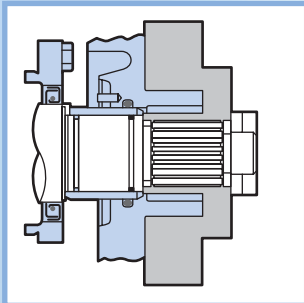
engranajes rectos.

- ▶ Cierres de carburo de silicio (SiC/SiC) en lugar de grafito/cerámica.
- ▶ Caja con pintura al polvo (FDA blanco, RAL 9003), en lugar de pintura metalizada.
- ▶ Clavija del cuerpo de la bomba ajustada y atornillada a la caja de engranajes, en lugar de ajustada únicamente, para proteger los cierres en el desmontaje y simplificar la limpieza.



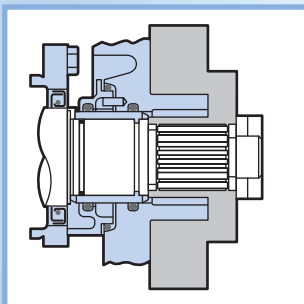
Opciones de cierres del eje

...para diferentes fluidos y condiciones de servicio



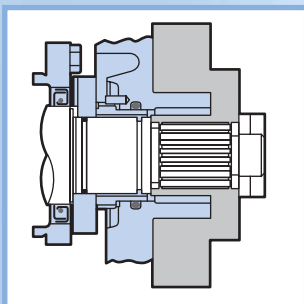
Cierre tórico individual

- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa estándar: goma buna
- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa opcionales: FKM, EPDM, silicona



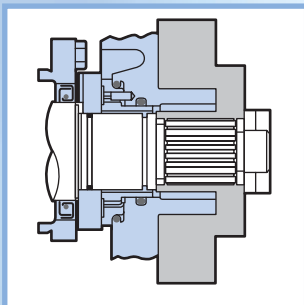
Cierre tórico doble con irrigación

- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa estándar: goma buna
- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa opcionales: FKM, EPDM, silicona



Cierre mecánico individual

- ▶ Superficies estándar de las caras del cierre: SiC/SiC
- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa estándar: goma buna
- ▶ Superficies opcionales: Grafito, cerámica u óxido de cromo
- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa opcionales: FKM, EPDM, silicona



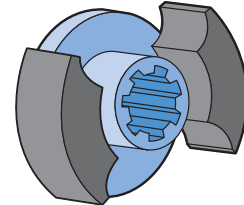
Cierre mecánico doble con irrigación

- ▶ Superficies estándar de las caras del cierre: SiC/SiC
- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa estándar: goma buna
- ▶ Superficies opcionales: grafito, cerámica u óxido de cromo
- ▶ Juntas tóricas y junta de la tapa opcionales: FKM, EPDM, silicona

Rotores

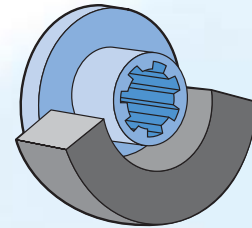
Rotores de dos alas de serie.

Idóneos para todo tipo de líquidos, dan una pulsación mínima.



Rotores de un ala, opcionales.

Idóneos para fluidos sensibles a la cizalla o sólidos grandes como trozos de fruta y frutos secos, cuajadas o carnes.



Reacondicionamiento de Bombas

Wright Flow Technologies ofrece a sus clientes en USA y Europa un servicio único para reacondicionar bombas de Pistón Circunferencial de Wright Flow Technologies® y Waukesha®. Este servicio reconstruye las bombas para dejarlas como nuevas, incrementando su eficiencia e incrementando así la productividad de nuestros clientes.

Wright Flow Technologies remplazara todas las partes a excepción de la carcasa de la bomba, la tapa delantera, y la caja de engranajes. Además, las bombas serán entregadas con un año de garantía. Los Modelos TRA10 se pueden reacondicionar cuatro veces, mientras que los modelos TRA20 se pueden reacondicionar tres veces.

El servicio de acondicionamiento le da además a nuestros clientes

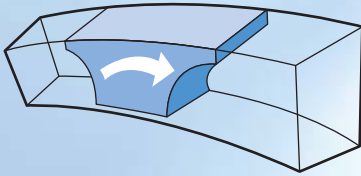
las siguientes ventajas Wright®, las cuales no son disponibles estándar de nuestros competidores:

- ▶ Ejes de una sola pieza – lo cual evita la oxidación y evita las fallas catastróficas en aplicaciones de alta presión.
- ▶ Engranajes de sincronización helicoidales – incrementan la vida de la bomba al igual que su capacidad de carga y trabajan mas silenciosas
- ▶ Ejes de una sola pieza – lo cual evita la oxidación y evita las fallas catastróficas en aplicaciones de alta presión.
- ▶ Retenes de engranes de acero inoxidable – para una mejor resistencia a la corrosión
- ▶ Cajas de engranajes con pintura especial de polvo – para una vida mas larga y mejor apariencia
- ▶ Ejes de una sola pieza – lo cual evita la oxidación y evita las fallas catastróficas en aplicaciones de alta presión.

Principio del bombeo de desplazamiento positivo del pistón circunferencial de Wright Flow Technologies

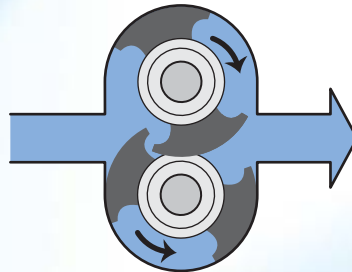


Las alas (pistones) de los rotores de las bombas Wright Flow Technologies giran en torno a la circunferencia del canal de la carcasa de la bomba. A medida que los rotores se desengranan, esto genera continuamente un vacío parcial en la boca de aspiración, haciendo que el líquido entre en la bomba. El fluido es transportado alrededor del canal mediante las alas del rotor, y se desplaza a medida que éstos se re-engranan, generando presión en la boca de impulsión. El rendimiento de la bomba es directamente proporcional a la velocidad, y la dirección de flujo es reversible.



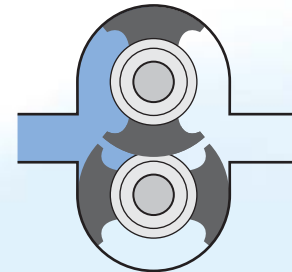
A

Los canales profundos por los que se desplazan los rotores suministran grandes vacíos que reducen al mínimo el corte y trituración de los sólidos.



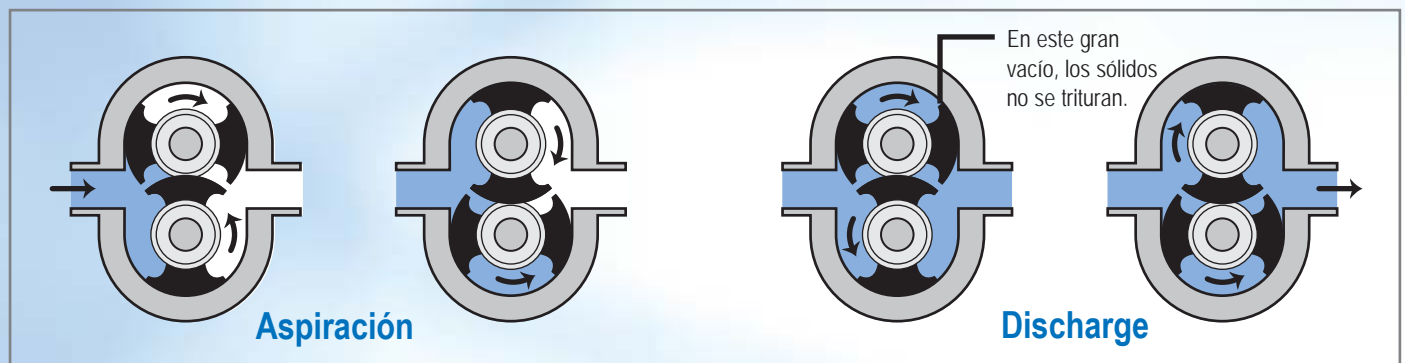
B

Los rotores se fabrican en aleación anti-fricción "Wright 808", que permite holguras extremadamente estrechas entre las superficies giratorias y las estacionarias. Esto garantiza una alta eficacia y la máxima precisión de medición, incluso con fluidos poco viscosos.



C

La parte delantera de cada rotor gira en un hueco del cabezal de la bomba para reducir al mínimo la deformación, incluso con altas presiones de impulsión.

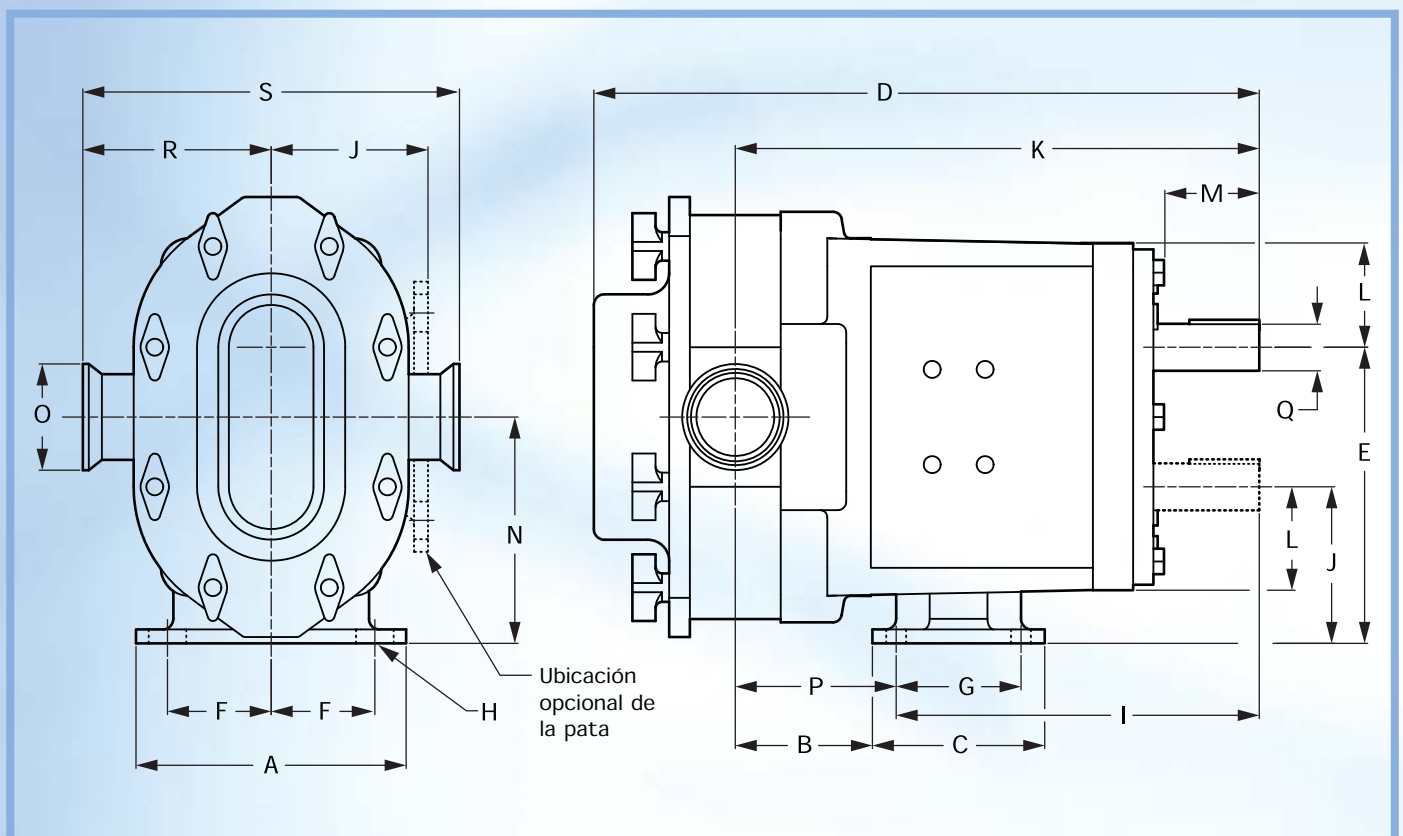


Características únicas de limpieza y mantenimiento

- ▶ Diseñado para lavado mediante un fácil desmontaje, el cabezal de la bomba está sujeto independientemente a la caja de engranajes para prevenir el dañar los cierres al retirar la tapa y permite que los rotores giren mientras se lava la cámara de bombeo.
- ▶ Los retenedores de rodamientos son de acero inoxidable, no de acero al carbono, lo que garantiza una vida útil más prolongada en condiciones de limpieza más exigentes.
- ▶ Los orificios de engrase de engrase van roscados, no insertados a presión, para evitar que se desprendan accidentalmente durante el engrase.

Dimensiones

Model		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q Ø	R	S	Weight
0060	in.	4.75	2.34	3.20	12.04	5.50	1.94	2.31	0.375 x 0.31 (slot)	6.82	2.93	9.61	1.81	2.00	4.21	1.50	2.79	0.875	3.49	6.97	53 lb.
	mm	121	59	81	303	140	49	59	9.5 x 8 (slot)	173	74	244	46	51	107	38	71	22.23	89	177	24 kg
0150	in.	4.75	2.34	3.20	12.04	5.50	1.94	2.31	0.375 x 0.31 (slot)	6.82	2.93	9.61	1.81	2.00	4.21	1.50	2.79	0.875	3.49	6.97	53 lb.
	mm	121	59	81	303	140	49	59	9.5 x 8 (slot)	173	74	244	46	51	107	38	71	22.23	89	177	24 kg
0180	in.	4.75	2.34	3.20	12.46	5.50	1.94	2.31	0.375 x 0.31 (slot)	6.82	2.93	9.84	1.81	2.00	4.21	1.50	3.02	0.875	3.55	7.09	53 lb.
	mm	121	59	81	316	140	49	59	9.5 x 8 (slot)	173	74	250	46	51	107	38	77	22.23	90	180	24 kg
0300	in.	6.25	2.78	4.25	14.52	6.86	2.42	2.56	0.438 x 0.44 (slot)	7.77	3.56	11.61	2.62	2.32	5.21	1.50	3.84	1.250	4.25	8.50	99 lb.
	mm	159	71	108	369	174	61	65	11 x 11 (slot)	197	90	295	67	59	132	38	98	31.75	108	216	45 kg
0450	in.	8.25	4.14	5.87	18.91	9.56	3.50	4.12	0.56 x 0.50 (slot)	10.14	5.06	15.42	3.50	2.15	7.31	2.00	5.28	1.625	5.38	10.75	290 lb.
	mm	210	105	149	480	243	89	105	14 x 13 (slot)	258	129	392	89	55	186	51	134	41.28	136	273	132 kg
0600	in.	8.25	4.14	5.87	18.73	9.56	3.50	4.12	0.56 x 0.50 (slot)	10.14	5.06	15.14	3.50	2.15	7.31	2.50	5.00	1.625	5.37	10.75	290 lb.
	mm	210	105	149	480	243	89	105	14 x 13 (slot)	258	129	385	89	55	186	63	127	41.28	136	273	132 kg
1300	in.	8.25	4.79	5.87	19.66	9.56	3.50	4.12	0.56 x 0.50 (slot)	10.12	5.06	15.77	3.50	2.15	7.31	3.00	5.65	1.625	5.37	10.75	312 lb.
	mm	210	122	149	499	243	89	105	14 x 13 (slot)	257	129	401	89	55	186	76	144	41.28	136	273	142 kg
2200	in.	8.50	5.07	9.0	23.29	12.38	3.75	7.25	0.56 x 0.19 (slot)	12.74	6.38	18.49	4.50	2.63	9.38	4.00	5.75	2.000	6.63	13.25	555 lb.
	mm	216	129	229	592	314	95	184	14 x 5 (slot)	324	162	470	114	67	238	102	146	50.80	168	337	252 kg
3200	in.	12.00	4.12	11.63	30.17	13.88	5.25	8.00	0.66 Ø	16.55	6.88	21.92	5.06	4.06	10.38	6.00	5.37	2.375	8.00	16.00	1050 lb.
	mm	305	105	295	766	353	133	203	16 Ø	420	175	557	129	103	264	152	136	60.45	203	406	477 kg



Nota: Consulte a fábrica las dimensiones de las opciones, como la boca de entrada rectangular o las tapas con válvula de seguridad.

Dimensions are for guidance only. Please refer to our technical office if a certified drawing is required.

Sanitary Pumps, Parts, Remanufacturing & Accessories

Wright Flow Technologies

Nuestros productos son utilizados en toda la industria de procesamiento, en una amplia diversidad de aplicaciones que van desde la producción de papel y pulpa, hasta industrias con una higiene extrema como la farmacéutica o la de procesamiento de sangre. Somos el único fabricante dedicado totalmente a las bombas de lóbulo que ha desarrollado cinco series diferentes de bombas para diferentes aplicaciones industriales y funcionales. Como una unidad de IDEX Corporation, tenemos acceso a una serie ,de gran tamaño y diversidad, de equipación para el manejo de fluidos, productos todos ellos de la más alta calidad, y líderes en su sector, con la experiencia de aplicación que puede esperarse de una empresa conocida a nivel mundial.

Una combinación de lo mejor de la ingeniería tradicional y de la innovación en el diseño, junto a las técnicas más recientes en diseño asistido por ordenador, comprobaciones de fabricación y control de calidad, nos permite garantizar que nuestra serie completa de bombas satisface las demandas actuales más exigentes en relación a alta calidad, fiabilidad y precio razonable del producto.

Remanufacturing in Europe and North America

Wright Flow Technologies offers unique remanufacturing services in Europe and North America for Waukesha® Universal I and Universal II series pumps, as well as Wright Flow Technologies TRA10 and TRA20 series pumps. Remanufacturing is a lower-cost alternative to buying a new replacement pump and it gets you all of Wright Flow Technologies improved features and benefits. Ask your distributor, or the factory for more details.

For more information, contact your local authorized Wright Flow Technologies Distributor or contact us at:



Wright Flow Technologies, Inc.

S84 W18693 Enterprise Drive
Muskego, WI 53150
Phone: (262) 679-8000
Fax: (262) 679-2026
Email: info.wright@idexcorp.com

Wright Flow Technologies Ltd.

Highfield Industrial Estate,
Edison Road Eastbourne
East Sussex, United Kingdom, BN23 6PT
Phone: +44 1323 509211
Fax: +44 1323 507306
E-mail: jinfo@idexcorp.com

Visit us online at:

www.wrightflowtechnologies.com
www.johnsonpump.com
www.wrightpump.com

ASIA-PACIFIC

China	Beijing	- Phone: +86-10-6522-7567/27	Fax: +86-10-6522-7563
	Chengdu	- Phone: +86-28-86767458	Fax: +86-28-86767468
	Guangzhou	- Phone: +86-20-3886-6156	Fax: +86-20-3886-2776
	Shanghai	- Phone: +86-21-5241 5599	Fax: +86-21-5241 8339
South Asia	India	- Phone: +91-22-6678-0048/53	Fax: +91-22-6678-0055
ASEAN	Singapore	- Phone: +65-6763-6633	Fax: +65-6764-4020
Middle East	Dubai	- Phone: +971-4-225-7978	Fax: +971-4-225-9796
Oceania		- Phone: +91-22-6678-0048/53	Fax: +91-22-6678-0055

LATIN AMERICA

Brazil		- Phone: +55-19-3871-3500	Fax: +55-19-3871-6400
Caribbean		- Phone: +1 (305) 740-3365	Fax: +1 (305) 740-3372
Cono Norte/Central America		- Phone: +57 1 648 2761	Fax: +57 1 274 3453
Cono Sur		- Phone: +1 (803) 234-3004	Fax: +1 (803) 216-7670
Mexico		- Phone: +52 55 5255-1357	Fax: +52 55 5255-1356

